

紙製容器包装引き取り品の品質評価表

再生処理事業者名		
引き取り先の市町村等の名称		
指定保管施設	名称：	
	住所：	
品質評価実施日	年 月 日 (曜日)	評価実施責任者氏名
市町村等の立会者又は委任者	部署： 氏名：	<input type="checkbox"/> 立会い <input type="checkbox"/> 委任 いずれかにチェックを入れてください
品質評価実施場所		
引き取り品の形態とサンプリングに供した数 (注)：該当品の番号を○で囲み、数量を記入	① ベール品	個
	② フレコン詰め	袋
	③ その他 (形態：)	
評価に使用したサンプル量実測	kg (約200kg)	
評価(実作業)に従事した人員・時間	人員： 名	時間： ~

(1) 概観検査 (約200 kgサンプリングし評価)

	評価対象項目	評価区分 (該当する項目の□にチェックを入れ評点をつける。)			評点
		なし	一部混入	混入が多い	
目視・官能による検査	濡れたものの混入 ※1	□ 5点	□ 3点	□ 0点	点
	未破袋品の混入 ※2	なし □ 5点	1~9袋 □ 3点	10袋以上 □ 0点	点
			混入の数 袋	混入の数 袋	
	結束または紙袋等に入った 紙製容器包装の混入 ※3	なし □ 5点	1~29個 □ 3点	30個以上 □ 0点	点
混入の数 個			混入の数 個		
段ボールの混入 ※4	なし □ 5点	1~9個 □ 3点	10個以上 □ 0点	点	
		混入の数 個	混入の数 個		

・ベールを開梱し、よく混ぜた後にそこから約200kgのサンプルをとり、平場に25㎡程度の広さに展開し概観検査を行う。

※1 評価は目視、手触り等の官能検査による。

※2 紙製容器包装がプラスチックの指定収集袋に入ったままになっているもの。

※3 紙製容器包装が紐で結束されたままで開封されていないものや紙製容器包装が紙袋等に入ったままで未選別であるなど中間処理がされていない場合、結束数や紙袋の数をカウントする。

※4 約30cm四方以上のものをカウントする。

(2) 内容分析 (概観検査を行ったサンプル約200kgについて実施)

	分別品目	重量	比率%	混入比率%と評価区分	評点		
分別・計量による評価	※ ② 紙製容器包装の重量 (食品残渣物の付着なし)			/			
	① 紙製容器包装	③ 食品残渣物の付着した 紙製容器包装の汚れ品 (廃棄物)			なし	<input type="checkbox"/> 5点	点
					1~2個	<input type="checkbox"/> 3点	
					3個以上	<input type="checkbox"/> 0点	
					混入の数 個		
	紙製容器包装対象外	紙製容器包装対象外の 重量 (④+⑤+⑥)			/		
		④のうち ・段ボール ・紙パック (アルミなし) ・一般古紙(新聞、雑誌、 チラシ、その他)			10%未満	<input type="checkbox"/> 5点	点
					10%以上~ 15%未満	<input type="checkbox"/> 3点	
					15%以上	<input type="checkbox"/> 0点	
		⑤のうち ・紙以外の異物 (プラスチック、木片、 金属類、布など)			0.1%未満	<input type="checkbox"/> 5点	点
					0.1%以上~ 0.5%未満	<input type="checkbox"/> 3点	
					0.5%以上	<input type="checkbox"/> 0点	
⑥のうち ・危険物、衛生上問題品 の混入 (ガラス、刃物類、注射 針、乾電池、ライター、 カミソリ、紙おむつ汚 れ品等)				なし	<input type="checkbox"/> 5点	点	
				あり	<input type="checkbox"/> 0点		
				ありの場合、品名及び個数 品名 個			

- ・ 分別後の計量は、③~⑥については台秤・体重計等の小型計量器を用いる。③食品残渣の付着した汚れ品については個数を、⑥危険物等については品名個数を記入する。

※ ②紙製容器包装の重量については、下欄の「②. 紙製容器包装」に重量を記載した上で、
②-1. 製紙原料向け、②-2. 固形燃料化原料向け に分析してそれぞれの重量を記入してください。

	紙製容器包装の内訳	重量 (kg)	比率 (%)
②-1	製紙原料向け		
②-2	固形燃料化原料向け		
②	紙製容器包装 (②-1 + ②-2)		100%

(3) その他

	引き取り条件	引き取り条件と評価区分			
引 取 条 件 等 に 関 す る 評 価	引き取り形態	入札条件を満たしている (圧縮・結束・フレコン)	<input type="checkbox"/>	5点	点
		入札条件以外の荷姿、条件で引き取りを要求される	<input type="checkbox"/>	0点	
	引き取り場所	指定保管施設で引き取り	<input type="checkbox"/>	5点	点
		指定保管施設以外の場所で引き取りを要求される	<input type="checkbox"/>	0点	
	引き取り車両	入札条件を満たしている	<input type="checkbox"/>	5点	点
		・入札条件以外の条件を要求される (パッカー車を要求されている等) ・引き取り単位を小さく要求される	<input type="checkbox"/>	0点	

合 計	点
-----	---

総合判定結果

総合判定	総合判定基準
<input type="checkbox"/> ランク	<p>Aランク：合計点数51点以上</p> <p>ただし、目視・官能評価、計量評価およびその他評価の各項目に評価点0点のものがないこと。</p> <p>Bランク：合計点数45点以上50点以下</p> <p>ただし、目視・官能評価、計量評価およびその他評価の各項目に評価点0点のものがないこと。</p> <p>Dランク：合計点数44点以下</p> <p>または、目視・官能評価、計量評価およびその他評価の各項目に評価点0点のものがある場合。</p>

(添付) 品質調査に際しての撮影写真

1. 概観検査で平場にサンプルを展開した写真
2. 概観検査において、各評価対象項目に該当する品目がある場合は、それらを展開した写真
3. 分別後のそれぞれの品目についての計量写真
4. 分別した品目ごとの写真

※特に評点が0点となる分別品目がある場合は、それらをクローズアップして撮影した明瞭な写真をこの品質評価表に添付してください。

以上